PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-220843

(43) Date of publication of application: 04.09.1989

(51)Int.CI.

H01L 21/82 H01L 27/04

(21)Application number: 63-046572

(71)Applicant: NEC CORP

(22)Date of filing:

29.02.1988

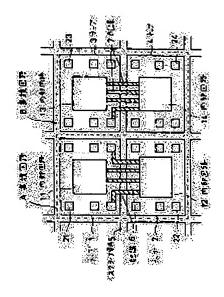
(72)Inventor: AYABE TOSHIJI

(54) MASTER SLICE INTEGRATED CIRCUIT

(57) Abstract:

PURPOSE: To facilitate production and management, and obtain characteristics equivalent to an integrated circuit constituted in a single chip, by constituting an integrated circuit by mutually connecting a plurality of chips divided by a scribe region, by using wirings intersecting the scribe region.

CONSTITUTION: In a wafer, e.g., four chips 1W4 are formed, and each chip is formed by using the same or different internal circuits 11W14. On the peripheral part of each chip 1W4, each electrode pad 21W24 is formed. The chips 1, 2 are made a pair. The internal circuits 11 and 12 are mutually connected by wirings 6 intersecting a scribe region 5. Thus a desired integrated circuit A is formed. In the same manner, the chips 3, 4 are made a



pair, the internal circuits 13, 14 are mutually connected by wirings 7 intersecting the scribe region 7, and a desired integrated circuit B is constituted. In this case, mutually different integrated circuits A and B are constituted by changing patterns of the wirings 6, 7.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]
[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平1-220843

⑤Int.Cl.⁴ H 01 L 21/82

庁内整理番号 識別記号

43公開 平成1年(1989)9月4日

7925-5F A -7514-5 F

請求項の数 1 (全3頁) 塞杳諳求 未請求

マスタースライス集積回路 60発明の名称

> 21)特 願 昭63-46572

願 昭63(1988) 2月29日 22出

部 利 治 ⑫発 明 者 綾

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社 願 勿出

弁理士 鈴木 章夫 個代 理 人

如

1. 発明の名称

マスタースライス集積回路

2. 特許請求の範囲

1. 同一の半導体ウェハに形成され、スクライブ 領域によって区画された同一或いは異なる素子構 成をした複数個のチップを、前記スクライブ領域 を横切る配線によって相互に接続し、これらの相 互接続されたチップで1つの集積回路を構成した ことを特徴とするマスタースライス集積回路。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は同一の半導体ウェハに形成される複数 個の集積回路チップで構成するマスタースライス 集積回路に関する。

〔従来の技術〕

従来、一枚の半導体ウェハに形成した同一の素 子構成を有する複数のチップに対して、配線パタ ーンのみ変更した回路を構成することにより多品 種の集積回路を構成するマスタースライス集積回

路が実用化されている。

例えば、第3図に示すように、一枚の半導体ウ ェハに、素子構成が同じ複数(4個)のチップ1 ~4を形成し、これらのチップに対して夫々同じ 或いは異なる配線パターンを形成することにより 回路構成が同じ或いは相違した、各種の集積回路 F~【を形成している。

(発明が解決しようとする課題)

上述した従来のマスタースライス集積回路では、 各チップはスクライブ領域により規定されており、 形成される集積回路はこのチップ単位の案子規模 として構成される。このため、これ以上の素子規 模の回路を構成する場合には、素子規模の大きな 別のチップに形成するか、或いは回路構成を分割 して複数の別個の集積回路として構成したものを 一の基板に夫々搭載して配線接続する構成がとら れている。

しかしながら、前者の構成では索子規模の異な るチップを複数種類用意する必要があり、生産及 びその管理が面倒になるという問題がある。また、 後者の構成ではチップ相互を別の配線で接続する ために、1 チップで構成した回路と同等の特性を 得ることが難しいという問題がある。

本発明は素子規模の異なる集積回路を一種類の チップで構成して、前記各問題を解消したマスタ ースライス集積回路を提供することを目的として いる。

(課題を解決するための手段)

本発明のマスタースライス集積回路は、同一の 半導体ウェハに形成され、スクライブ領域によっ て区画された同一或いは異なる素子構成をした複 数個のチップを、スクライブ領域を横切る配線に よって相互に接続し、これらの相互接続されたチ ップで1つの集積回路を構成している。

(作用)

上述した構成では、相互接続するチップ数を任意に設定することにより、大きな素子規模の集積 回路や異なる素子規模の集積回路を1つの案子規模のチップで構成できる。

(実施例)

回路として構成できる。

したがって、この構成ではチップ 1 ~4 の素子 規模が小さい場合でも、2 つのチップを一組とし て構成することにより、集積回路 A . B のように 2 倍の素子規模を有する集積回路が構成できる。

第2図は本発明の第2実施例の概略平面図であ り、第1図と同一部分には同一符号を付してある。

この実施例では、チップ1と2を一組とし、夫々の内部回路11、12をスクライブ領域5を横切る配線6によって相互に接続して集積回路Cを構成する。また、チップ3、4は夫々独立したチップとし、チップ内での配線(図示せず)により比較的規模の小さい集積回路D、Eを構成している。

この構成では、チップ2個で形成される集積回路と、チップ1個で形成される集積回路のように、紫子規模の異なる集積回路を一枚のウェハに混在させることができる。

ここで、必要に応じて3個以上のチップをスク ライブ領域を推切る配線によって接続して極めて 次に、本発明を図面を参照して説明する。

第1図は本発明の第1実施例の概略平面図である。ここでは一枚のウェハに形成した4つのチップ1~4を図示しており、各チップ1は夫々同一又は異なる内部回路11~14が形成され、かつ各チップ1~4の周辺部には夫々電極パッド21~24が形成されている。また、各チップ1~4はスクライブ領域5によって区画されている。

そして、ここではチップ1と2を夫々一組とし、 内部回路11と12を前記スクライブ領域5を横切る配線6により相互に接続し、これらで所望の 集積回路Aを構成している。同様にチップ3と4 を一組とし、内部回路13と14を前記スクライ ブ領域5を横切る配線7により相互に接続し、所 望の集積回路Bを構成している。この場合、配線 7と8のパターンを変えることにより、夫々異なる集積回路A.Bが構成される

しかる上で、後の工程においてスクライプ領域 5を図示破線で示すように切断することにより、 集積回路A、Bを独立したマスタースライス集積

大きな規模の集積回路を構成することも可能である。

(発明の効果)

4. 図面の簡単な説明

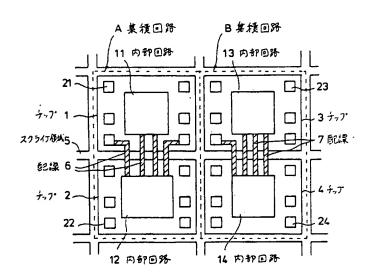
第1図は本発明の第1実施例の概略平面図、第 2図は本発明の第2実施例の概略平面図、第3図 は従来構成の概略平面図である。

特閒平1-220843 (3)

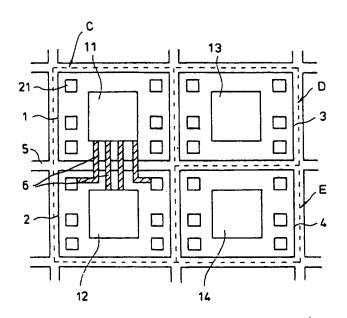
1~4 …チップ、5 …スクライブ領域、6. 7 … スクライブ領域を横切る配線、1 1~1 4 …内部 回路、2 1~2 4 …電極パッド、A~1 …集積回 路。

第1図

代理人 弁理士 鈴 木 章 夫章記



第 2 図



第 3 図

